PL-OIL-DOW-2025-001519

Załącznik nr 1

Kraków, 09.01.2026 r.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zamawiający:**

Pełna nazwa zamawiającego: ORLEN OIL Sp. z o. o. z siedzibą w Gdańsku  
Adres: 80-718 Gdańsk, ul. Elbląska 135  
NIP 675 – 11 –90 – 702  
Internet: http://www.orlenoil.pl., e-mail: [centrala@orlenoil.p](mailto:centrala@orlenoil.pl)l  
Numer telefonu: 0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

1. **Wstęp**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie nowych formatów linii ACMA dla Zakładu Produkcyjnego ORLEN OIL w Trzebini, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia.

1. **Informacje o przetargu**

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL   
Sp. z o.o. tj. Instrukcji Zakupowej w ORLEN OIL Sp. z o.o.

1. **Warunki lokalizacyjne**

Prace na obiekcie odbywać się będą tylko w dni robocze w godz. 07:00-15:00 obowiązkowo w obecności przedstawiciela Zamawiającego. Po wcześniejszym zgłoszeniu (min 5 dni roboczych). Prace w pozostałych dniach/godzinach wymagać będą dodatkowego uzgodnienia.

1. **Informacje techniczne**

Wszystkie projektowane urządzenia, materiały, rozwiązania konstrukcyjne oraz projektowany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prowadzenia inwentaryzacji i prac na obiekcie.

**Zakres oferty powinien obejmować w szczególności:**

* **Wykonanie dokumentacji technicznej nowych formatów na linie konfekcjonującą ACMA, celem dostosowania Zakładu Produkcyjnego w Trzebini do konfekcjonowania środków smarowych do nowych wzorów opakowań,**
* **Realizacja rzeczowa zadania.**
* **Odbiory poprzedzone testami dla każdego formatu na maszynie Zamawiającego.**

1. **Szczegółowa specyfikacja zamówienia:**
2. Wykonanie projektów kompletnych formatów na linie konfekcjonującą ACMA dla nowych opakowań (opakowania z tworzyw sztucznych: 1L, 4L i 5L) na podstawie przekazanej specyfikacji technicznych (projektów) nowych opakowań.
3. Wykonanie i dostawa trzech kompletnych formatów na linie konfekcjonującą ACMA dla nowych opakowań (opakowania z tworzyw sztucznych: 1L, 4L i 5L).
4. Specyfikacja techniczna nowych opakowań dostępna jest w postaci projektów, które będą mogły być udostępnione po podpisaniu klauzuli poufności.
5. Przez formaty zleceniodawca rozumie: elementy maszyny służące do prowadzenia opakowań, umożliwienia przejazdu opakowania przez linie, stabilizacji opakowania podczas procesu oraz ślimaki wprowadzające i obracające opakowania. Formatu znajdują się na elementach maszyny AMCA:
   1. Monoblok (wszystkie elementy, wraz z ślimakami)
   2. Kartoniarka (tylko ślimaki)
6. Materiał wykonania: Taki jak obecnie użytkowane formaty (do weryfikacji przez oferenta na wizji lokalnej).
7. W przypadku detali wychodzących poza obrys urządzeń, należy pozbawić ich ostrych krawędzi i wystających elementów. Dotyczy to również części, które będą w kontakcie z Operatorem, wykonującym przezbrojenie linii.
8. Formaty powinny być oznaczone symbolem wskazanym przez zamawiającego.
9. Formaty zostaną dostosowane pod linie zamawiającego.
10. Liczba formatów, ich kształt oraz reszta informacji technicznych zostaną przedstawiona na wizji lokalnej.
11. Łączenie formatów z linią konfekcjonującą musi zostać wykonane analogicznie do obecnie posiadanych formatów.
12. Wykonanie dokumentacji technicznej wraz z rysunkami dla wykonanych formatów.
13. Zleceniodawca dostarczy projekt opakowań.
14. Odbiory zostaną poprzedzone testami dla każdego formatu na maszynie zamawiającego (uzgodnienie terminu testów minimum 8 dni roboczych).
15. **Inne wymogi:**

* Przedmiot zapytania ofertowego obejmuje wszystkie prace niezbędne do prawidłowego zakresu pełnego zadania względem celu, jakiemu ma służyć.
* W zakresie Oferty należy uwzględnić wszystkie konieczne prace do wykonania, które przy zachowaniu należytej staranności można przewidzieć dla wykonania zamówienia.
* Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prac wykonawczych na obiekcie.
* Oferenci mają obowiązek zweryfikowania zakresu zapytania i istniejących warunków lokalizacyjnych podczas wizji lokalnej, której termin przeprowadzenia należy uzgodnić z osobami wskazanymi w treści Zaproszenia do złożenia oferty.
* Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z polskim prawem i wewnętrznymi procedurami Zamawiającego (standardami BHP, procedurami i instrukcjami wewnętrznymi obowiązującymi na obszarze objętym inwestycją).Wymagane dostosowanie do minimalnych wymagań bezpieczeństwa z Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy.
* Wszystkie materiały, rozwiązania oraz przewidywany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i środowiskowych.
* Wszystkie zastosowane materiały muszą mieć udokumentowane pochodzenie, potwierdzone stosowną dokumentacją odbiorową (atesty, certyfikaty deklaracje zgodności).
* Wykonawca zobowiązany jest do:
  + Wykonania testów pracy układu w warunkach produkcyjnych,
* Wykonawca min. 3 dni przed przystąpieniem prac przedstawi IBWR na realizowany zakres robót zaakceptowany przez służby BHP – Zamawiającego
* Wszyscy Pracownicy Wykonawcy, po zatwierdzeniu IBWR, muszą odbyć instruktaż BHP, realizowany przez Służbę BHP ORLEN OIL.
* Wszelkie dokumenty (w tym m.in. projekty, instrukcje, certyfikaty, raporty) muszą być dostarczone w języku polskim.
* Pełna dokumentacja.
* Usunięcie oraz utylizacja we własnym zakresie z terenu realizacji prac wszelkich odpadów (żelazo i stal zgodnie z zapisami zawartymi w Umowie), powstałych podczas realizacji zadania.
* W trakcie prowadzenia prac należy odpowiednio zabezpieczyć inne elementy infrastruktury (lub innego majątku).
* Zakłady Produkcyjne ORLEN OIL w trakcie prowadzenia prac są obiektami czynnymi, w związku z czym Wykonawca bezpośrednio przed przystąpieniem do prac dokona przeglądu miejsc prowadzenia prac, upewniając się, czy nie pojawiły się czynniki, które powinny być uwzględnione w sposobie prowadzenia prac.